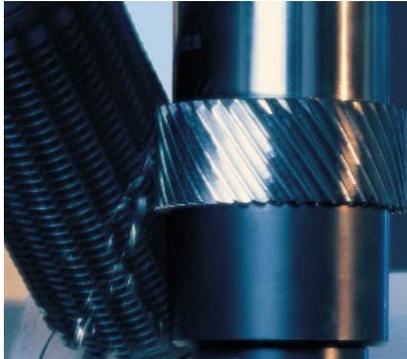




Programma di produzione

Macchine utensili



S 130



S 350

Dentatrici

per taglio a secco e a umido

modello	diametro nominale del pezzo (mm)	modulo nominale (mm)	massima corsa assiale (mm)
S 100	100	3	100 - 300 / 100 - 400
S 130	130	3	100 - 300 / 100 - 400
S 160*	160	4,5	200 - 600 / 200 - 800
S 250*	250	8	200 - 600 / 200 - 800
S 350*	350	8	200 - 600 / 200 - 800
S 500	500	12 / 14	310 - 760 / 310 - 1.060
S 750	750	12 / 14	310 - 1.060
S 800	800	18 / 24	310 - 1.310 / 310 - 1.710
S 1200	1.250	18 / 24	310 - 1.310 / 310 - 1.710
S 1600	1.600	18 / 24	310 - 1.310 / 310 - 1.710
S 2000	2.200	18 / 24	310 - 1.310 / 310 - 1.710
S 2500	2.500	36 / 40	690 - 1.940 / 690 - 2.490
S 4000	4.000	36 / 40	690 - 1.940 / 690 - 2.490

* disponibile testa porta creatore opzionale



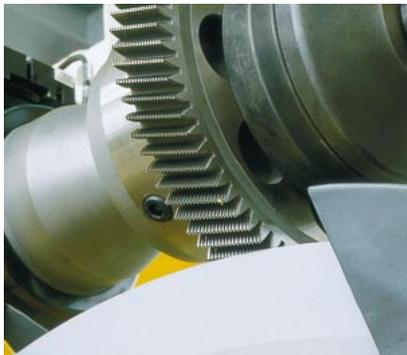
S 250 B

Dentatrici per conici spiroidali e ipoidi

per taglio a secco e a umido

modello	diametro nominale del pezzo 1:10/1:1 (mm)	modulo nominale (mm)
S 250 B*	250 (300 / 212)	10
S 500 B*	500 (580 / 405)	16

* disponibile con uno o due mandrini porta utensili



S 400 GS

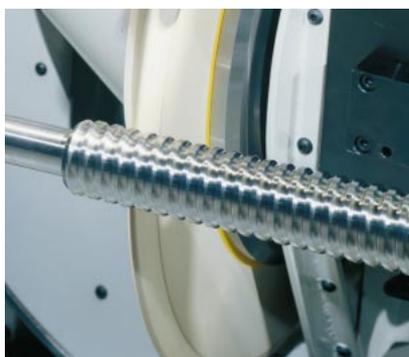
Rettificatrice per utensili sbarbatori

modello	diametro pezzo nominale (mm)	modulo nominale (mm)	massima larghezza pezzo (mm)
S 400 GS	400	0,5 - 15	70

Macchine utensili



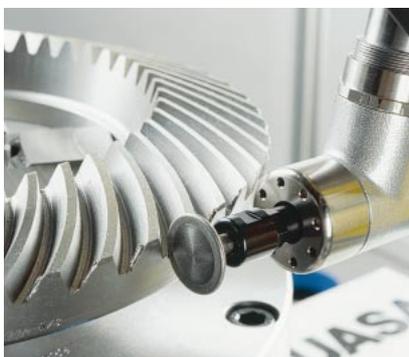
S 400 GT



S 3000 GW



SCT



S 450 CDR

Rettificatrici per dentature esterne e interne

modello	diametro pezzo nominale (mm)	modulo/altezza profilo (mm)	massima corsa assiale (mm)
S 375 G	375	0,5 - 10 / 0,5 - 50*	650 ⁺
S 375 GX	375	0,5 - 10 / 0,5 - 50*	1.000 ⁺
S 500 GI □	500 ⁺⁺	0,5 - 10 / 0,5 - 50*	-
S 400 GT △	400	20 / 40* modulo 6**	1.000 ⁺

*con mola profilabile/con mola elettrodeposta, **con mola a vite, ⁺ a seconda delle applicazioni, ⁺⁺ incluso sistema di bloccaggio, □per ingranaggi interni, △ con sistema di rettifica con doppia mola: mola di forma e mola a vite

Rettificatrici per viti e filetti

modello	diametro pezzo nominale (mm)	massima lunghezza rettificabile (mm)	massimo angolo elica (gradi)
S 650 GW	375	650 ⁺	+/- 90
S 1000 GW	375	1.000 ⁺	+/- 90
S 3000 GW *	375	2.950 ⁺	+/- 90

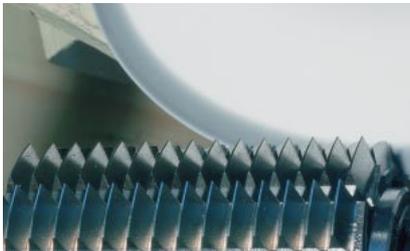
* per viti per estrusione plastica e viti a ricircolo di sfere ⁺a seconda delle applicazioni

Macchine smussatrici e sbavatrici

modello	diametro pezzo nominale (mm)	massima larghezza pezzo (mm)	massima lunghezza pezzo (mm)
SM	20 - 250	4 - 105	150 ⁺
SML	20 - 250	4 - 105	420 - 780 ⁺
SCT	20 - 250	4 - 150	750 ⁺
S 250 CD	20 - 250 ⁺	4 - 105	tbd
S 250 CDX *	20 - 250 ⁺	4 - 105	400 / 600 ^{**} ⁺
S 450 CDR □	450	-	-
S 750 CDR □	750	-	-

* con testa multi utensile a revolver ** a richiesta ⁺a seconda delle applicazioni □ sistema con robot FANUC

Samputensili Centro Servizi



Servizio di riaffilatura

- creatori
- coltelli Stozzatori
- rasatori

Nei nostri centro servizi distribuiti in tutto il mondo.



Servizio di copertura e ricopertura decappaggio utensili in metallo duro

- creatori e coltelli stozzatori
- stampi e matrici
- utensili speciali
- parti di macchinari e altro



Servizio di decappaggio e rideposizione

- per mole singole in CBN
- a vite in CBN



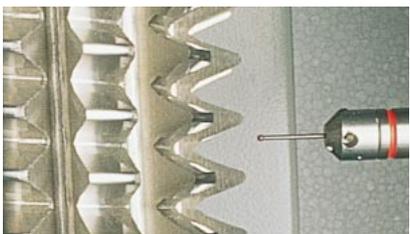
Conto terzi

La Samputensili produce rotor e viti per compressori con i più moderni macchinari e i più alti standard di qualità e secondo le specifiche dei clienti.

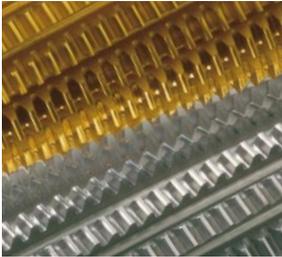


CMS (customer management service)

Samputensili è partner apprezzato da azienda medie e grandi per la gestione completa degli utensili e di tutti i servizi legati agli ingranaggi.



Utensili



Creatori

- standard in HSS e metallo duro
- multitaglienti e multi filetti
- con foro e a gambo
- profili speciali, profili per catena scanalati, per pulegge, per lame di sega
- grosso modulo

modulo 0,75 - 40 mm
diametro 40 - 305 mm



Coltelli stozzatori

- standard in HSS e metallo duro
- diritti ed elicoidali
- a mozzo a campana a disco e a gambo
- coltelli speciali per catena, scanalati, pulegge
- grosso modulo

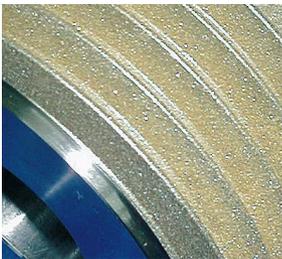
modulo fino a 12 mm
diametro fino 300 mm



Mole singole e a vite

- con elettrodeposizione in CBN
- con diamante per svariate applicazioni incluso mole speciali per rettifica rotori
- mole per rasorettifica

diametro 50 - 180 mm
spessore 14 - 30 mm
foro 18 - 80 mm
diam. centraggio 23,5 - 110 mm



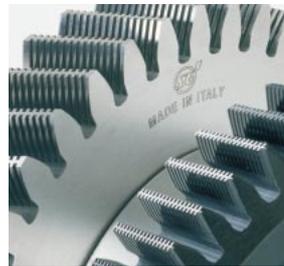
Ingranaggi master

Samputensili produce ingranaggi master fino alla classe 3 DIN 3962 adatti per controlli standard o per l'azzeramento di apparecchi di controllo. I master vengono forniti a richiesta con grafico di riaffilatura.



Sistemi per la produzione di ingranaggi conici

Samputensili e i suoi partners vi offrono alternative vantaggiose nel campo della lavorazione degli ingranaggi conici con sistemi di utensili da taglio sempre migliori e innovativi.



Rasatori

- Plunge
- Underpass
- Diagonal
- Conventional

modulo 1 - 15 mm
diametro 70 - 300 mm
spessore 60 mm



Rullo-smussatori

Nuovo brevetto. Soluzione altamente economica che combina l'operazione di smussatura e rullatura in un unico utensile.



Utensili smussatori

Per smussare gli spigoli presenti sui fianchi degli ingranaggi cilindrici sia diritti che elicoidali. Questa operazione previene distorsioni degli stessi durante il trattamento termico e protegge il profilo attivo dell'ingranaggio da ammaccature accidentali che si possono verificare durante la movimentazione.



Utensili sbavatori

- utensili standard per la lavorazione di ingranaggi con facce parallele
- utensili con fresatura speciale per ingranaggi con facce inclinate
- utensili tipo "R" per ingranaggi con fondo dente vicino al raggio di raccordo con il collarino

NOVITA' - Sbavatori per ingranaggi per catena.

Sistemi e tecnologie da una fonte unica



Dentatura cilindrica
Dentatura conica
Rettifica profili
Rettifica per generazione continua
Rasoretifica
Rettifica sbarbatori
Smussatura e sbavatura

Creatori in HSS e metallo duro
Coltelli stozzatori in HSS e metallo duro
Sbarbatori
Mole di forma e mole a vite
Utensili profilatori in diamante
Ingranaggi master
Utensili smussatori e sbavatori
Sistemi di taglio per ingranaggi conici

Riaffilatura di creatori, coltelli
stozzatori e rasatori

Ricopertura di utensili da taglio,
matrici, stampi, parti meccaniche
e punzoni

Rigenerazione di mole di forma
e a vite

Rettifica di rotori per compressori,
per pompe idrauliche, ingranaggi a
disegno speciale, filetti e camme



The driving force
in gear technology

Samputensili S.p.A.
Via Triumvirato, 13
40132 Bologna
Italy
Tel.: +39 (051) 4132 311
Fax: +39 (051) 434 149
info@samputensili.com

Hurth Modul GmbH
Marienberger Str. 17
09125 Chemnitz
Germany
Tel.: +49 (0371) 576 0
Fax: +49 (0371) 576 401
info@hurth-modul.de

Stabilimento Zola
Via del Greto, 16
40069 Zola Predosa (BO)
Italy
Tel.: +39 (051) 4132 311
Fax: +39 (051) 75 06 82
info@samputensili.com

Stabilimento Ortona
S.S. Marrucina, Loc. Alboreto Z.I.
66026 Ortona (CH)
Italy
Tel.: +39 (085) 90 51 810
Fax: +39 (085) 90 51 822
info@samputensili.com

Stabilimento Vimercate
Via Po, 7
20059 Vimercate (MI)
Italy
Tel.: +39 (039) 60 82 093
Fax: +39 (039) 60 82 422
info@samputensili.com

Stabilimento Torino
Str. Fantasia, 47
10040 Leini (TO)
Italy
Tel.: +39 (011) 99 80 316
Fax: +39 (011) 99 73 060
sutorino@iol.it

Samputensili France S.a.r.l.
79-81 Rue de la Tour BP 62
42000 Saint Etienne Cedex
France
Tel.: +33 (0477) 92 80 50
Fax: +33 (0477) 93 72 03
info@samputensili.fr

Samputensili Deutschland GmbH
Limburgerstr. 28
65520 Bad Camberg
Germany
Tel.: +49 (06434) 9413 0
Fax: +49 (06434) 9413 11
samputensili@samputensili.de

Samputensili UK Ltd.
Rother Way
Hellaby Industrial Estate, Hellaby
Rotherham, S66 8QN, England
Tel.: +44 (01709) 703707
Fax: +44 (01709) 703232
postbox@geartec.demon.co.uk

SU America Inc.
5200 Prairie Stone Parkway, Suite 100
Hoffman Estates, IL 60192
USA
Tel.: +1 (847) 649 1450
Fax: +1 (847) 649 0112
sales@suamerica.com

SU America Inc.
Service Center
Detroit, MI
USA
Tel.: +1 (847) 649 1450
Fax: +1 (847) 649 0112
sales@suamerica.com

Samputensili do Brasil Ltda.
Rod. Dom Gabriel Paulino
Bueno Couto Km 66,3 - C.P. 849
CEP 13201 - 970 Jundiá, SP, Brazil
Tel.: +55 (011) 4582 5199
Fax: +55 (011) 4582 7921
brasil@samputensili.com.br

Samputensili S.A.
Caldas 220
1427 Buenos Aires
Argentina
Tel.: +54 (0114) 856 61 45
Fax: +54 (0114) 856 49 67
coutil@infovia.com.ar

SU Korea Co. Ltd.
4 MA - 319 Sihwa Industrial Complex
703-12, Sung-Gok Dong An-San City
Kyungki-Do, Rep. of Korea
Tel.: +82 (031) 497 18 11
Fax: +82 (031) 497 18 15
su-korea@hanmail.net

Samputensili Japan Co. Ltd.
Daiichi Ota Coop 102
74 Terugaoka, Meito-Ku
465-0042 Nagoya, Japan
Tel.: +81 (052) 771 5077
Fax: +81 (052) 771 5078
su-nagoya02@ml.aimnet.ne.jp

Samputensili Japan Co. Ltd.
280 Fushisawa, Nakai-Machi
Ashigarakami-Gun
Kanagawa 259-01 Odawara, Japan
Tel.: +81 (465) 815066
Fax: +81 (465) 812617
su-nagoya02@ml.aimnet.ne.jp

Samputensili Beijing
Room 1605, Jing Tai Tower,
No. C24 Jian Guo Men Wai Avenue
100022 Beijing, P.R. China
Tel.: +86 (010) 6515 6349 - 6515 6350
Fax: +86 (010) 6515 7150
subj@163bj.com

